

潍坊高新区高质量发展动能澎湃

▶ 本报记者 霍立峰

拥有高端动力装备、新一代信息技术产业两大支柱型雁阵集群;以潍坊市不足1%土地贡献该市1/10规模以上工业产值;研发投入强度7.4%、高新技术产值占比88.9%……一项项亮眼的发展成果,无不彰显出潍坊高新区高质量发展的蓬勃动能。

今年是“十五五”开局之年,潍坊高新区高质量发展背后蕴含着怎样的发展密码?近日,记者走进潍坊高新区,探究高新区在推动科技创新、产业发展、招商引资等重点工作方面的探索与发展成就。

科创铸就硬核实力

戴上VR(虚拟现实)一体机,秒变飞行员,驾驶舰载战斗机在空中翱翔;戴上智能眼镜,畅听悠扬音乐,肆意享受智能交互功能……走进歌尔股份有限公司(以下简称“歌尔”)展厅,一场新奇的视听盛宴开启。

在这里,领衔全球的产品俯拾皆是:全球首款弧形结构扬声器、VR光学领域全球首款量产折叠光路模组……几乎每款新产品的问世,都代表着一项新技术的革新。

屡次问鼎世界之巅,绝非偶

然,这背后依凭的是歌尔强大的科技创新实力。近5年,该公司研发投入累计超过230亿元,在多领域拥有综合竞争力,为潍坊高新区经济发展提供强劲动能。

在潍坊高新区,不止歌尔这样的链主企业展现出强大的科创实力,一批新兴科创企业同样跑出创新发展“加速度”。山东天瑞重工有限公司(以下简称“天瑞重工”)就是其中的典型企业之一。

天瑞重工成立于2008年。作为我国磁悬浮动力节能技术领军企业,该公司已突破多项“卡脖子”技术,主导制定我国磁悬浮行业首个基础通用类国家标准,其磁悬浮动力装备技术已经成熟完善,主打的磁悬浮鼓风机、磁悬浮真空泵、磁悬浮热泵/冷水机组等产品得到国内外知名企业的认可。

“目前我们的产品已广泛落地应用于造纸、水泥、氧化铝、化工、钢铁等20多个重点工业行业,为高能耗行业节能降碳提供核心装备支撑。”天瑞重工总经理郑铁民说。

歌尔、天瑞磁悬浮取得的创新成果,只是潍坊高新区持续推进科技创新的缩影。近年来,潍

坊高新区通过持续提升自主创新能力,聚力打造高层次创新平台、构建完善科技企业梯队培育体系、培育挖掘高层次科技人才、支持双创孵化载体建设等举措,推动科技创新工作取得卓越成效。

截至目前,潍坊高新区拥有山东省级以上创新平台79家,其中“国字号”14家;拥有高新技术企业400余家,科技型中小企业584家,均居潍坊市首位;累计获批国家级科技人才16人,山东省级科技人才38人,均居潍坊市第一。

龙头带动产业集群化发展

走进潍柴动力股份有限公司(以下简称“潍柴”)一号工厂总装车间,一台台工业机器人有序作业,一辆辆自动导向车来回穿梭。这座智能工厂的设备自动化率达到99%,平均每85秒就有一台柴油发动机下线。

在全球工业化浪潮中,发动机是现代工业的“心脏”。近年来,潍柴深度融合人工智能、数字孪生等技术,积极打造“传统能源+清洁能源+新能源”的多元动力领先优势,2025年营业总收入超2300亿元,其“基于数智精益模式的高端发动机智能工厂”入选工业和信息化部等六部门

公布的首批15家领航级智能工厂培育名单。

作为潍坊高新区高端动力装备产业的“链主”企业,潍柴已发展成为中国综合实力最强的汽车及装备制造产业集团之一,柴油机本体热效率4次刷新世界纪录,重型发动机销量全球第一、农业装备销量中国第一,先后荣获国家级科技奖励9项,中国国家科技进步奖一等奖1项。

作为潍坊高新区另一个主导产业,新一代信息技术产业链以歌尔为链主企业,集聚企业200余家,建有光电园、软件园、元宇宙未来创新谷等专业园区,建成搭建虚拟现实共性技术创新中心、山东省虚拟现实重点实验室等27个山东省级以上科创平台,入选山东省十强产业雁阵集群、先进制造业集群等多项山东省省级称号。

主导产业蓬勃发展的同时,潍坊高新区积极谋划未来产业赛道。据介绍,未来产业主要重点布局未来信息、未来能源两大领域。其中,未来信息紧盯元宇宙、人工智能、集成电路等前沿领域,依托潍坊高新区元宇宙未来产业加速园,着力发展精密零组件、智能硬件、芯片等细分领

域。未来能源主要围绕新型储能与新能源两大重点领域,全力推进液流储能全钒液流电池生产线(一期)、潍柴固体氧化物燃料电池项目一期建设,不断激活产业高质量发展新动能。

精准招商为产业蓄势赋能

招商引资是区域经济发展的“生命线”,优质服务是项目落地生根的“定心丸”。潍坊高新区充分发挥龙头企业、重点产业链作用,加大以商招商力度,以“链式思维”优化布局产业集群,进一步提升产业发展能级。

据介绍,今年以来,潍坊高新区依托动力装备、新一代信息技术等7条产业链,发挥潍柴、歌尔等本土链主龙头企业资源优势,通过扩大链主企业采购份额、统筹配套企业入驻专属园区、精准兑现产业扶持政策等举措,吸引产业链核心供应商、行业头部企业落地投资。

“‘十五五’时期,潍坊高新区将锚定‘千亿级现代化强区’目标,深耕创新、做强产业、攻坚项目,做强动力装备、新一代信息技术两大支柱产业,助力潍坊市建设万亿城市。”潍坊高新区管委会相关负责人表示。



齿轨卡轨车破解煤矿井下运输痛点

本报讯 深耕高端智能煤机装备赛道,锻造区域产业硬核实力。不久前,长治高新区企业山西宏达聚智矿用设备有限公司(以下简称“宏达聚智”)自主研发的KCZR系列煤矿用防爆柴油机齿轨卡轨车,凭借卓越的产品性能、前沿的技术创新与完善的产业布局,成为长治高新区矿山装备领域的新品精品,为煤炭产业智能化、绿色化、高效化转型注入强劲动能。

据介绍,KCZR系列煤矿用防爆柴油机齿轨卡轨车是专为煤矿井下复杂工况量身打造的新一代高效辅助运输装备。该产品以防爆柴油机为核心动力,通过轨道齿条与机车齿轮精准啮合的运行模式,大幅度提升设备爬坡能力与牵引性能,可全面适配煤矿井下物料、大型设备及人员运输作业,凭借六大核心优势破解传统井下运输痛点,被誉为井下地轨“小高铁”。

该系列产品性能硬核出众,适配复杂矿山工况,牵引动力强劲,该系列最大牵引力可达360千牛(kN),在30度陡坡工况下,可轻松拖动45吨重液压支架平稳运行,重载作业能力行业领先;其爬坡适应性极为卓越,30度最大爬坡设计,适配井下起伏大、弯道多的复杂巷道环境,彻底解决大吨位设备井下整体运输难题。该产品搭载专属卡轨与多重制动装置,采用SMT140/SMJ160本质安全型异形轨全程卡轨运行,从根源上杜绝掉道、翻车、溜车等安全隐患,同时配备行车、停车、超速自动制动三重防护,搭配液压、电气全方位监测保护系统,实现井下运输本质安全。

在节能与智能化层面,该产品搭载低污染防爆柴油机,尾气排放达到国Ⅲ标准,搭配DA控制闭式变量液压系统,保障设备运行不熄火、不过载,有效降低污染、延长设备使用寿命。同时,该



左图:KCZR系列煤矿用防爆柴油机齿轨卡轨车内饰

右图:KCZR系列煤矿用防爆柴油机齿轨卡轨车

长治高新区供图

产品采用前后双司机室布局,支持双向运行,搭载5G通信、UWB(超宽带)定位、视频监控、无线遥控、雷达预警等智能系统,实现远程监控与智能调度。相较于传统无极绳绞车运输模式,可减少80%人力配置,真正实现减人增效。此外,该产品可实现井底车场至采掘工作面无转载长距离直达运输,运行速度可达2-3米/秒,大幅度压缩运输时长,显著提升矿山开采作业效率。目前,KCZR系列产品已覆盖240/160Y、360/

160Y等多种型号,牵引力覆盖240kN至360kN,可针对不同井下工况提供精准适配方案。

宏达聚智齿轨卡轨车的落地投产,兼具显著的社会价值与经济价值。在产业层面,该产品有效补全长治智能煤机装备产业链短板,带动当地上下游配套企业协同发展,完善区域高端装备制造产业布局;在转型层面,助力煤炭产业摆脱传统粗放运输模式,加速向智能化、绿色化、高效化高质量转型;在安全层

面,通过装备升级实现矿山减人、增效、保安全,全方位提升矿山开采本质安全水平。

宏达聚智自成立以来,锚定高端煤机装备国产化、智能化发展方向,深耕矿用辅助运输设备研发、生产与销售,依托园区产业配套优势,打造集研发、生产、服务于一体完整产业链,具备快速投产、批量交付、就近服务的全维度核心竞争力,可全方位保障各大煤矿集团定点集采配套需求。

冯庆