

协同创新赋能新能源汽车产业进阶

► 本报记者 叶伟

9月22-24日,2026世界新能源汽车大会在海南省海口市举行,来自产业界、科技界和政策领域的代表齐聚一堂,围绕前沿科技创新、产业协同发展、生态融合共建等热点话题展开研讨,共同探索新能源汽车转型发展新路径。

与会代表表示,当前,新能源汽车已完成从产业培育到规模普及的跨越,实现了电动化、智能化、低碳化深度融合。未来要深化新能源汽车产业基础前沿研究和交叉融合创新,构筑活力与韧性兼备的产业创新生态,持续提升产品性能、安全性、环境适应性,推动新能源汽车全面市场化发展。

纵深突破技术创新

近年来,全球新能源汽车销量持续攀升。数据显示,2026年上半年,全球新能源汽车销量达1123.4万辆,同比增长14%,市场渗透率提升至24%;全球新能源汽车累计销量突破9400万辆。今年1-7月,

我国新能源汽车销量达900.7万辆,同比增长9.6%;新能源汽车新车销量在汽车新车总销量占比首次突破50%,达到51.2%。

在产业规模取得优势的同时,当前新能源汽车产业进入转型升级阶段,面临更高的创新要求。工业和信息化部装备工业司司长郭守刚在会上表示,新能源汽车行业要更加注重技术创新,攻克关键材料、操作系统、工业软件、车用芯片等短板技术,突破新型电子电器架构、新体系电池、自动驾驶等前沿技术,为产业发展增添新动能。

大会上,2026国际新能源汽车创新技术成果密集发布,覆盖车载能源与能源供给、整车平台与动力系统、智能网联与人工智能等重点领域,比亚迪股份有限公司(又称“比亚迪集团”)基于第二代刀片电池的电动汽车全域极速快充技术、黑芝麻智能科技有限公司面向下一代AI(人工智能)模型开发的高算力芯片平台、宝马中国基于高镍三元大圆

柱电芯的动力电池集成技术等11项技术入选。

比亚迪集团首席科学家廉玉波认为,需要加快新能源汽车技术创新纵深突破,推动以动力电池、高阶智驾、智能底盘为代表的核心技术领域关键技术突破,实现新能源汽车在续航、安全、动力性能上的大幅提升。

促进绿色低碳发展

绿色化发展,是新能源汽车产业区别于传统汽车产业最鲜明的特征之一。与会代表认为,要因地制宜推进纯电动、插电/增程式混合动力、燃料电池等多条技术路线协同发展,以动力电池多元化创新为重点,拓展车能融合增量价值,为新能源企业绿色转型挖掘全新增长动能。

世界新能源汽车大会主席万钢表示,要不断挖掘液态动力电池性能提升潜力,加快突破混合固液电池的制造成本、循环寿命、环境适应性等技术瓶颈,持

续加强全固态电池的科学问题研究和工程化进展,持续推进多元化的电池技术演进,驱动电动化发展提质升级。同时要构建涵盖动力电池生产、回收和综合利用的规则体系,形成全生命周期可追溯的闭环。

郭守刚表示,要健全新能源汽车碳排放和动力电池碳足迹、数字身份证等制度,促进绿色低碳发展。

万钢表示,要抢抓能源网络建设、可再生能源发展机遇,规模化落地V2G车网互动,让新能源汽车成为移动能源节点,打通车能融合新场景。同时,依托氢能综合应用试点工作,通过跨区域联通和区域内各种应用,组织好车队运营、建设制氢加注站网、加强示范城市群协同,推动燃料电池汽车由点向面贯通。

中国长安汽车集团有限公司(以下简称“长安汽车”)董事长朱华荣表示,要搭建绿色技术转移和能力建设协同平台,促进电池回收、循环经济领域国际合

作,推动碳足迹核算方法开展国际对话与协调,让绿色技术成果惠及更多国家与地区。

构筑共生共赢生态

与会代表表示,新能源汽车是先进制造业的典型代表,需要深化产业链供应链协同,构筑产业创新生态。郭守刚认为,要更加注重跨界融合,拓展多元应用场景,持续开展新能源汽车下乡活动,推动充换电县域全覆盖,加快新能源重卡规模化应用;推进车网互动、氢能综合应用、智能网联汽车“车路云”一体化试点,深化新能源汽车与能源、交通、通信等领域的融合发展。

“未来,新能源汽车将从单一交通工具升级为连接能源与交通的智能节点。因此,新能源汽车创新发展更需要与能源、交通、AI等领域深度融合。这意味着产业边界模糊,供应商与车企关系重构,供应链从‘链式供应’迈向‘网状共生’。”廉玉波说。

把核心技术攥在自己手中——孝感高新区智能网联汽车零部件企业创新观察

► 肖青松 李俞霖

在智能驾驶中,环境感知、信号传输、智能决策环环相扣,每一环都考验着核心零部件企业的创新与智造能力。在孝感高新区,斯润天朗(湖北)科技有限公司(以下简称“斯润天朗”)、湖北福斯智慧线缆有限公司(以下简称“福斯智慧线缆”)、孝感华工高理电子有限公司(以下简称“华工高理”)3家企业分别在车载通信终端、数据线缆、传感器等领域持续创新,成长为孝感市新能源汽车零部件产业链上的重要支撑。

与车厂同步开发“通信大脑”

远程启动、OTA(空中下载技术)升级、紧急呼叫、车辆状态监控……智能网联汽车的每项智能服务背后,都站着一个“通信大脑”——T-BOX。它把驾乘者的指令翻译成车辆听得懂的信号,是车与云端之间的“传令兵”。

在斯润天朗的10万级无尘恒温车间里,SMT(表面贴装技术)生产线正全速运转。PCB

(印制电路板)板上贴满了芯片、电容电阻、三极管、二极管等各类元器件,T-BOX车载终端鱼贯下线。该公司总经理崔常福拿起一款刚下线的产品说:“我们所有产品都和车厂新车型同步开发,这款就是上汽大众一款新车的配套产品。”

同步开发,是对企业创新能力的检验。崔常福说:“能做到这一点,靠的是按照工业4.0标准建立生产线,并在无锡组建了150多人的研发团队,从产品定义到整车匹配全程自己掌控。”

如今,斯润天朗孝感基地年产能已达300万台,为中国一汽、上汽、奇瑞、吉利、长安等车企,以及北美、欧洲、东南亚、俄罗斯等国家和地区的几十家车企输送“孝感造”通信中枢。

畅通智能驾驶“神经网络”

智能驾驶的“神经网络”也在孝感高新区同步织就。

高性能数据线缆是驱动智能驾驶的“生命线”。海量信息要在毫秒之间汇入决策系统,线缆既要跑得快,又要扛得住

干扰。福斯智慧线缆运营副总经理黄明亮介绍,公司万兆以太网线缆传输频率已达8GHz(千兆赫兹),同轴线缆更高达9.5GHz,质量稳居行业前列。

在福斯智慧线缆车间里,296台套智能化设备开足马力。这里一年能生产出25万千米线缆。目前,公司正安排新设备进场安装,按计划明年4月完成扩能,年产能跃升至54万千米。

要在汽车电机和电子设备带来的电磁干扰中实现高速、无损、稳定传输,难度可想而知。福斯智慧线缆组建攻关团队,在千兆、万兆以太网数据线缆领域打破行业壁垒,实现高端车载数据线缆高质量保供。

如今,福斯智慧线缆成为红旗、比亚迪、奔驰、宝马等主流车企的供应链伙伴,正朝着技术领先、规模领先的汽车数据线缆专业制造基地迈进。



斯润天朗无尘恒温车间

孝感高新区供图

“神经末梢”自主可控

智能网联汽车要“眼观六路、耳听八方”,靠的是遍布全身的传感器。日均下线390多种、超550万只传感器,NTC(负温度系数)温度传感器占据全球七成市场份额,新能源汽车PTC(正温度系数)加热器国内占有率达七成,并以每年30%以上的速度迭代新产品——这是华工高理立足新能源智能网联汽车产业的最大底气所在。

在现代化生产线上,华工高理PTC热管理事业部技术副总监吴强拿起一款产品介绍:“这款产品整合电池、电驱、乘员舱三大温控系统,融入高压PTC加热核心技术,管路缩减40%、整体减重20%。从核心材料、专用芯

片到器件、控制系统,全链条自主可控。”

作为华工科技产业股份有限公司(以下简称“华工科技”)核心子公司,华工高理的成功得益于武汉、孝感两地的深度合作。华工科技成立中央研究院,聚焦前沿探索;华工高理利用自身建立的教育部敏感陶瓷工程研究中心、国家CNAS(中国合格评定国家认可委员会)认可实验室等研发平台,负责产品迭代与专精特新产品研发。“我们正聚焦人工智能、具身智能、飞行汽车等方向开展前瞻性研发,压力传感器、气体传感器、热管理模块等新生产线已投产。”华工高理总经理聂波表示,华工高理正用自主可控的“神经末梢”,助力千行百业价值跃迁。