

郴州高新区数字赋能产业焕新颜

► 文雯 徐平

生产车间内智能设备有序运转,生产数据实时动态更新,全流程数字化管控贯穿生产、质控、运维各环节……当前,智能化、数字化已然成为郴州高新区制造业发展的崭新底色。

近日,湖南省工业和信息化厅公布2026年度先进级智能工厂认定名单,郴州高新区有4家企业成功入选,标志着郴州高新区制造业数字化、智能化转型取得扎实成效。

云端智联赋能 数字技术筑基

海量电力设备并行,运行状态瞬息万变,如何精准捕捉隐患、保障用电安全?在郴州市东塘电气设备有限公司(以下简称“东塘电气”),大数据智慧运维给出全新解法。

“借助智能检测平台,我们能实时掌握设备各项运行数据。”东塘电气董事长谭家训介绍,该公司搭建专业化配电安全监测与能效管理平台,依托全域布设的物联网传感终端,24

小时不间断采集电流、电压、温度、负荷等设备运行数据,通过4G、5G网络实时上传云端。后台依托大数据分析AI(人工智能)算法自动研判、智能预警,一旦数据异常即刻推送提示、自动生成运维方案。

这一整套数据体系彻底改变了传统人工巡检、事后抢修模式,管理人员可远程查看数据、线上派单运维,实现从“被动抢修”向“主动预防”转变。通过精准数据分析与负荷预测,既帮助企业精准节能降本,也有效提升配电网供电可靠性,深度挖掘节能空间。

智能产线数据飞速流转,原本耗时一两分钟的芯片影像传输,如今仅需30秒即可完成。湘能华磊光电股份有限公司(以下简称“华磊光电”)依托网络化、大数据技术深度赋能生产,以数字化改革推动芯片制造提质增效。

据了解,华磊光电搭建全域信息化网络体系,打造生产、采购、销售、研发一体化数据信

息共享平台,全面打通MES(制造执行系统)、ERP(企业资源计划)等核心系统数据壁垒,实现各业务板块数据互通、资源整合。通过数字化技术赋能企业智能管理与科学决策,持续优化资源配置,推动生产操作自动化、经营管理精细化,大幅度提升生产线制造的稳定性与灵活性。目前,该公司的关键技术设备联网率达90%,实现高端制造装备高效协同联动,生产效率与研发周期得到显著优化。

“依托数据协同与AI智能筛查技术,我们芯片产品的误检率从0.8%降至0.5%,生产效率提升10%、产品研制周期缩短15%,有效减少生产损耗、优化生产成本。”华磊光电生产制造中心主任黄胜蓝说。

打通数据脉络 数链贯通全域

走进湖南福瑞康电子有限公司(以下简称“福瑞康”)生产车间,智能设备全速运转,各生

产工序自动衔接、精准协同。

据了解,福瑞康量身打造适配电源产品的一体化全自动智能产线,实现贴片、插件、组装全流程自动化闭环作业,同时全面部署ERP、MES、WMS(仓储管理系统)等核心管理系统,打通研发、生产、仓储、管理全流程数据壁垒,实现生产实时监控、智能调度与全流程精准追溯,构建起高效协同的全链路数智管控体系。

依托智能化迭代升级,福瑞康目前已搭建30余条现代化智能生产线,车间自动化率提升至70%以上,关键工序实现自动老化、智能测试、精准分拣,人均生产效能大幅提升,年产能可达6000万台。“目前,我们的生产运转效率与物料利用水平实现双重突破,原材料利用率稳定达到95%。”福瑞康相关负责人表示,通过全方位数智升级,企业持续深挖生产潜能,稳步构筑现代化智能制造发展优势。

长期以来,PCBA(印刷电

路板组件)行业普遍存在生产效率受限、质量管控难度高、生产流程模糊不透明、整体能耗偏高等多重发展痛点。如今,在郴州华秋电子有限公司(以下简称“华秋电子”)生产车间,企业依托5G+AI智能化改造,实现了生产全过程数字化重塑。

当前,华秋电子生产车间的所有生产设备已完成100%数字化改造,从投料加工、工序流转到成品检测,全流程数据实时互通、自动分析、全程可溯。在数据驱动下,华秋电子彻底突破传统PCBA生产效率瓶颈,补齐质控短板,人力成本降低15%,产品交付周期缩短40%,生产效率提升10%-15%。

郴州高新区相关负责人表示,该高新区主动赋能产业升级,依托政策扶持与配套服务助力企业深耕智能改造,园区生产效率与发展活力显著提升。下一步,郴州高新区将持续聚焦数字智造,持续推动企业技改升级、创新实践,全方位助力企业走好数字化转型之路。

本报讯 近日,昆明高新区与云南佳源金属材料有限公司(以下简称“佳源金属”)正式签约,成功引进铜铝拉丝生产项目。该项目总投资额1000万元,相关产品涵盖电缆制造所需铜铝单丝、铜合金/铝合金单丝及绞合导体等核心材料,预计投产年后产值超5亿元。

此次签约的铜铝拉丝生产项目将落户昆明高新区链主企业云南多宝电缆集团股份有限公司(以下简称“多宝集团”)的马金铺生产基地,拟租用厂房建设生产线,为多宝集团提供上游核心原材料加工配套,将实现铜铝材料本地直供,彻底改变多宝集团原材料“远购远采”的局面。

作为昆明高新区电力装备制造产业的链主企业,多宝集团深耕电线电缆制造多年,主营特种线缆、电磁线、精密铜排等高附加值产品,长期居产业链中游,对上游高纯铜杆、铜线等基础材料需求量大、品质要求严苛。此前,该集团关键原材料高度依赖省外采购,不仅运输成本高昂、仓储资金占用量大,还面临供应周期长、供应链稳定性不足等问题,成为制约企业扩能增效、提升市场竞争力的关键瓶颈。

佳源金属专注于超微细铜线材及金属基复合材料的研发、生产与销售。该公司引入行业领先的自动化设备,严格按照国标生产,产品纯度高、精度高,凭借完善的质控体系和优质服务,具备良好的市场口碑和发展潜力。

昆明高新区 补链强链再落新项目

此次签约是昆明高新区创新招商模式、优化营商环境的生动实践。该项目的落地将释放多重叠加效应,助力产业提质增效。在企业层面,本地直供可大幅降低多宝集团原材料运输、仓储及资金占用成本,提升产品价格竞争力;上下游企业紧邻布局,实现生产协同、技术同步研发,供应链响应速度和生产效率将实现质的飞跃。在产业层面,该项目属于电线电缆产业链上游配套企业,能充分发挥产业链协同效应,提升产业集聚发展水平,构建起“以大带小、以小促大、协同共生”的良性产业生态。

据了解,昆明高新区坚持“链式思维”推进招商引资,打通产业链“断点”,激活产业集群活力,以链主企业需求为导向,精准梳理产业链图谱,锁定上游配套薄弱环节。依托多宝集团的市场优势和产业号召力,昆明高新区推行“以商招商、以链招商”模式,主动对接上游优质企业,成功引进专注于超微细铜线材及金属基复合材料研发、生产与销售的科技企业——佳源金属。

据介绍,下一步,昆明高新区将继续立足优势产业,深挖链主企业上下游资源,滚动推进“建链、补链、强链、延链”工程,将产业闭环优势转化为更高质量的发展胜势,助力高新区构建完整电力装备制造产业链,助力云南省打造电线电缆研发制造高地,为区域经济高质量发展注入新动能。

张茂菲

佛山高新区机器人6S店开业

本报讯 近日,佛山市首家机器人6S店在佛山高新区禅城园投入运营。该项目集展示、体验、销售、租赁、运维、定制等功能于一体,将构建人形机器人全场景租售、机器人场景应用服务、二次开发与个性化定制的服务体系,有望填补佛山市在人工智能机器人高端综合服务领域的市场空白。

据了解,该店面积达1200平方米,主打“深度体验”理念,内部设置“头号玩家”剧场、四足机器人工坊、服务机器人展厅、智能

机器人展厅、互动娱乐空间、极限测试区等多个主题功能区。市民不仅能看到机器人,更可以沉浸式体验其功能和应用场景,让前沿科技从“概念”走向“可感可触”。

目前,该店已展陈多款热门机器人产品,包括身高1.73米的智元远征A3人形机器人,以及春晚同款的宇树机器人。未来,店内将汇集超30款机器人产品,覆盖工业、服务、消费等多类场景,成为佛山市机器人产业的重要展示窗口与应用枢纽。



左图:机器人6S店门前展陈的人形机器人。

右图:机器人6S店投入运营。

佛山市禅城区经科局供图