

# 2026 新型工业化怎样开新局添动能

► 本报记者 孙庆阳

12月18日,中国电子信息产业发展研究院(以下简称“赛迪研究院”)在京举办第十七期新型工业化大讲堂——“工业经济2026:新开局和新动能”研讨会,并发布《赛迪展望2026》系列成果,针对我国工业经济总体形势及电子信息制造、人工智能、低空经济等重点领域发展趋势进行了展望与研判。

## 发展面临诸多挑战

“从整体形势看,2026年,外部风险冲击与国内结构性矛盾、周期性压力相互交织,新旧动能转换存在阵痛,企业发展预期有待提振。”赛迪研究院工业经济运行首席研究员乔宝华表示,系统性压力贯穿工业各领域,既体现在全球经济增速趋缓、碎片化趋势明显的外部环境上,也反映在国内部分行业需求收缩、转型滞后的内部困境上。

“分行业看,挑战呈现出鲜明的结构性特征。”赛迪研究院电子信息研究所电子制造业研究室主任马蓓蓓认为,2026年国际政治经济不确定性进一步攀升,作为高技术产业核心之一的电子信息制造业的固定资产投

资增速或将持续放缓。

“原材料工业则步入关键调整期。”赛迪研究院材料工业研究所副所长张海亮分析认为,原材料行业面临传统需求收缩与新兴需求支撑不足并存、关键矿产资源供应风险加剧、数智化转型基础能力薄弱、绿色低碳转型压力加大等严峻挑战,增加值增长与内部分化加剧并存的格局考验行业高质量发展发展的成色。

“装备制造业同样面临多重压力。”赛迪研究院产业政策研究所研究室主任尹训飞认为,装备制造业向高质量发展稳步迈进,但非理性竞争、企业账款压力与国际贸易环境趋紧等问题不容忽视,这些问题直接影响该行业从“规模扩张”向“质效提升”转型进程。

赛迪研究院消费品工业研究所研究室副主任于娟表示,消费品工业内外部环境依然复杂,国际贸易政策调整带来的不确定性增多,国内有效需求不足问题尚未根本缓解,企业仍面临成本、市场与转型等多重压力,轻工、纺织、食品、医药等细分领域的稳健增长需进一步增强供需

适配性。

## 持续向高向新向绿

作为新质生产力的核心支撑,人工智能正在全方位赋能千行百业。赛迪研究院信息化与软件产业研究所人工智能研究室副主任刘丽超表示,2026年,我国人工智能技术将聚焦物理认知深化、推理效能提升、架构范式革新等关键维度迎来进一步升级跃迁,“人工智能+制造”等专项行动将深化应用赋能。在人工智能的引领下,传统产业转型升级步伐加快,新兴产业创新活力迸发,为工业经济注入前所未有的技术动能。乔宝华认为,“随着多项改革举措和稳增长政策协同发力,人工智能赋能新型工业化向纵深拓展,新质生产力不断壮大,工业经济将继续向高向新向绿发展”。

在电子信息制造业方面,马蓓蓓认为,我国电子信息制造业发展基础仍然稳固,新质生产力培育稳步推进,有望在保持整体稳定增长的同时形成更多新增长点。通过加大高端产品与新兴产品支持力度,推动高端技术突破,电子信息制造业将在

反“内卷”中实现质的提升。

尹训飞表示,2026年,装备制造业将展现出从“规模扩张”向“质效提升”转变的强劲势头。其中,智能网联新能源汽车、智能机器人、低空装备等重点领域增长强劲,国际竞争力持续提升。

“2026年,低空经济将逐步进入规模化高质量发展阶段。”赛迪研究院产业政策研究所研究室主任朱钧宇预测,空域管理精细化、基础设施网络化与核心技术突破相结合,将显著提升低空经济产业链的现代化水平。

“反‘内卷’政策加力实施、‘两新’政策持续发力、适度宽松的货币政策等,形成了支持工业经济发展的政策合力。”于娟认为,这些政策有望支撑消费品工业延续稳健增长态势,通过稳出口、促消费、助企纾困等举措,将有效缓解企业压力,巩固消费回升基础。

## 多措并举推动高质量发展

在核心技术攻关方面,刘丽超提出要利用好“揭榜挂帅”等模式,强化核心技术攻关;加强高质量数据集建设,推广“模数共振”专项行动,以技术创新补齐

产业链供应链短板。

“原材料工业需突破数智化转型瓶颈、加快绿色低碳技术突破”,张海亮认为,要通过系统性措施构建自主可控的资源供应体系,推动行业向高端化、绿色化转型。

针对装备制造业存在的非理性竞争等问题,朱钧宇认为,唯有统筹安全与发展,才能实现行业安全健康发展。

“未来产业需完善多元投入机制,强化场景开放牵引、优化人才发展生态。”赛迪研究院未来产业研究中心副所长李艺铭表示,通过破解资源、资本、人才等制约因素,才能培育壮大未来产业集群。

于娟建议,消费品工业要推动供需精准衔接以巩固消费回升基础,多举措并举稳出口,电子信息制造业需统筹指导企业应对外部国际形势、“出海”开拓市场。

“各行业应加强产业链上下游协同,促进大中小企业融通发展,形成国内国际双循环相互促进的发展格局,为工业经济增长注入持久动力。”马蓓蓓认为,在巩固国内市场的同时,我国工业企业也应积极拓展海外增量空间。

## 年配套新车20多万台,宜昌5G工厂跑出“芯”速度

**本报讯** 宜昌高新区企业湖北东昱欣晟新能源有限公司(以下简称“东昱欣晟”)电芯产量不断攀升,截至2025年12月16日,其电芯产量已超2800万支。

东昱欣晟副总监赵宏亮介绍说,该企业目前每月下线电芯超200万支,全年产量可配套20多万台汽车,直供武汉、襄阳的新能源车企;并且现有存量订单达12个月以上,2025年电池出货量将超10GWh(吉瓦时)。

据了解,东昱欣晟系由全球动力电池一级制造商欣旺达电动汽车电池有限公司与东风集团及东风鸿泰共同出资成立,相关项目于2022年正式落户宜昌高新区。

从项目桩基动工到2023年10月首支电芯产品下线,仅用时313天,刷新该行业建设速度;2025年9月18日,第2000万支电芯产品成功下线,东昱欣晟的发展可谓一年一个新台阶。

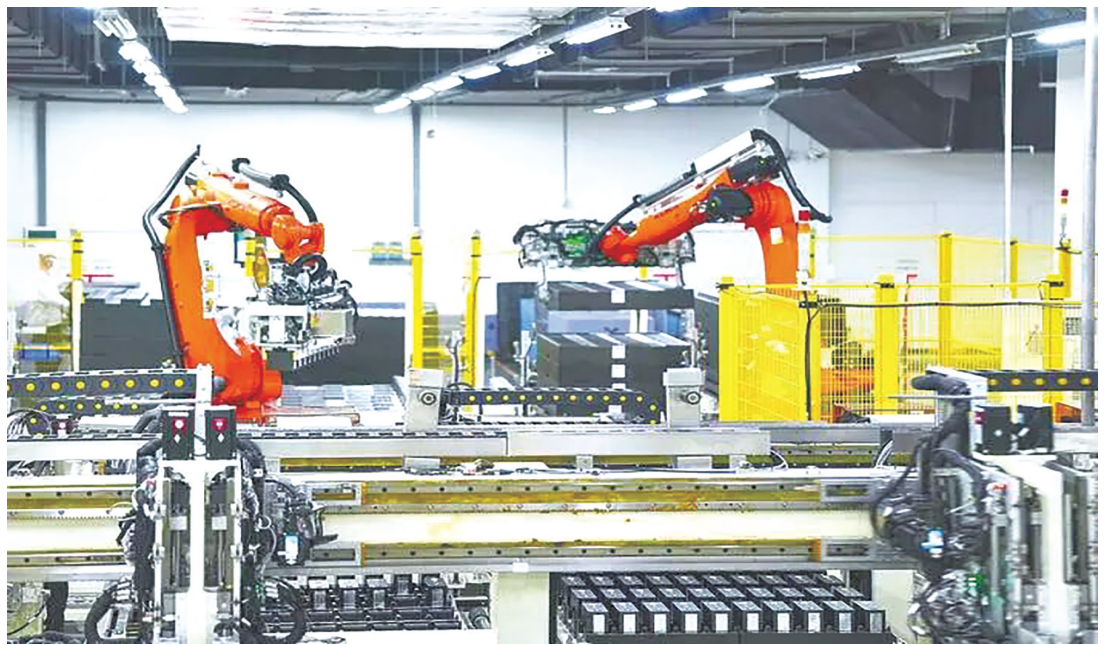
电芯是新能源汽车动力电池的最基础单元,其稳定生产可有效保障模组、整车电池包等产品的持续输出。专注于动力电

池和储能电池电芯、模组的研发与生产的东昱欣晟,其相关产品线全面覆盖从A00级小型车至中大型SUV全系车型,在面向东风系整车企业定向供货的同时,还扩展至吉利等车企。

据介绍,在东昱欣晟的生产线上,当产品参数出现异常时,大数据处理平台会第一时间发布警报。这种“秒发现”和“秒处理”的AI(人工智能)+5G+等技术,是企业产能快速爬坡的保障。

“由于自动化率不断提高,极限能做到2.3秒钟即下线一支电芯。”东昱欣晟高级运营经理张俊介绍说,通过投入与研发,将物联网、大数据和AI等技术与生产环节深度整合,实现了生产设备100%实时互联、实时AI质检、实时工艺控制,生产效率与质量相较传统模式提升了98%以上。

2025年8月,“东昱欣晟动力电池5G工厂”成功进入工业和信息化部《2025年5G工厂名录》。在东昱欣晟5G工厂,全流程数据链路打通,建成超400项智能化流程环节及超4万个控制点,覆



东昱欣晟动力电池5G工厂

夏晓君/摄

盖全维度智造管理。

在东昱欣晟第2000万支电芯下线之际,该企业的超充电池项目也正式开工。超充电池电芯具备超快充、续航能力强、低温性能强等优势,能够有效解决新能源汽车消费者补能、续

航与低温焦虑。

“目前,宜昌市已基本形成涵盖正负极材料、电解液、隔膜的新能源电池产业链,可有效降低成本、提高效率,这让我们对超充电池项目充满了信心。”东昱欣晟党总支书记、运营副总监

孟振表示,当前,湖北省正全力冲刺2025年新能源汽车“双百万”目标,即东风新能源汽车产销量破100万辆、“湖北造”新能源车产量达100万辆,超充电池项目将保障电池供应链更稳定、交付更及时。 文凯 陈晓君