

乐山高新区奋力迈向千亿元级产业园区

▶ 本报记者 叶伟 特约通讯员 刘倩

“科技”“创新”“绿色化”“数字化”“智能化”……前不久,记者走进乐山高新区,深入产业第一线,近距离感受到这里产业高质量发展的铿锵律动。

追高逐新竞未来。当前,乐山高新区坚持以新型工业化建设为主引擎,以实体经济为支撑,一面抓传统产业转型升级,一面抓新兴产业培育壮大,并前瞻布局未来产业,以科技创新引领产业创新,促进产业基础高级化、产业链现代化,当好新质生产力培育发展的策源地和孵化器,加快塑造高质量发展“新引擎”,努力向着千亿元级创新型产业园区迈进。

提速推进“智改数转”

走进位于乐山高新区的尚纬股份有限公司核电站用电缆智能制造车间,记者看到各类机器正在有条不紊运行,该车间“数据驾驶舱”内的大屏幕则实时显示设备运行状态、订单执行情况、生产耗时分析、在岗人数等数据、图表。

“智能制造车间还引进APS(高级计划排产系统),实现生产管理效率翻倍、订单及时交付率更精确,生产任务完成周期更短,整体效率可提高50%以上。”尚纬股份党委书记、副总经理沈智飞告诉记者。

尚纬股份成立于2003年7月,是行业领先的高端特种电缆全面解决方案提供商。近年来,尚纬股份提出精益化、数字化、智能化三步走运营管理战

略目标,通过系统设备自动化改进,以MES工业生产管理平台为基础,在生产线上引入自动排线机器人、机器视觉检测等智能设备,运用ERP、SCADA、CRM、APS等信息化手段,重塑企业生产流程。同时,抓紧推进数字化进程,搭建企业可视化数据分析平台,打造数字化工厂,实现数据的自动采集、设备、安全、生产、质量、技术业务信息化闭环管理,全面提升企业生产经营能力。

“为推动企业智能化改造数字化转型,重点打造颜亮锋智改数转大师工作室、黄玉兰电线电缆检测大师工作室等5个大师工作室,加速推动企业‘智改数转’步伐。”沈智飞说。

推进“智改数转”,是促进制造业质量变革、效率变革、动力变革的关键举措。近年来,乐山高新区拥抱数字化新浪潮,推进数字产业化、产业数字化,加快推进规模以上工业企业数字化转型、智能化升级全覆盖,大力建设智能化工厂、数字化车间,提速推进“智改数转”,推动“乐山制造”向“乐山智造”转变。

布局新赛道产业

乐山高新区在推进电子信息半导体、输配电装备制造、医疗设备制造等传统产业智能化改造和数字化转型的同时,紧紧抓住新能源产业快速发展的机遇,布局新型储能产业新赛道。

在乐山高新区企业四川伟力得能源股份有限公司全钒液流电池生产车

间,工人们正井然有序地进行储能单元系统集成安装工作。与此同时,企业全钒液流电池电堆生产线也步入试生产阶段,先进的设备与技术娴熟的工人作业画面,呈现出一幅生机勃勃的生产图景。

“这条电堆生产线,采用了我们自主研发的激光全焊接密封技术,为全球首创。”伟力得副总经理朱晓星介绍,“得益于这项技术,我们解决了钒电池传统工艺导致的电堆漏液问题这一行业痛点,大大提高了电池使用寿命、安全性和环境友好度,让全钒液流电池实现满充满放1.5万次循环、寿命达到25年以上,处于行业领先水平,加速了全钒液流电池产业化进程。”

科技创新是伟力得领跑行业的秘诀。近年来,伟力得抢抓行业风口,持续加大技术研发投入,累计投资额超3亿元,组建高水平研发团队,并与清华大学、西南交通大学、四川大学等国内高校和科研机构建立深度合作关系,共同攻克全钒液流电池技术难题。该企业还参与多项国家级液流电池行业标准制定,掌握上百项专利技术。

如今,在伟力得等龙头企业带动下,众多配套企业相继落户,正在补齐乐山高新区新型储能产业链,为整个区域经济增长注入强大动力。

厚植科技创新沃土

企业孵化、产业培育,需要肥沃的

土壤、优质的服务。近年来,乐山高新区坚持给政策、搭平台、育主体三向发力,夯实科技创新的“三大支撑”,推动科技创新“关键变量”成为高质量发展的“最大增量”。

7月18日,高新·创智谷(至乐汇)科技企业孵化器在乐山高新区正式开园。该孵化器以“科技成果转化、企业培育孵化、项目精准招引”为目标,将加快发展新质生产力,进一步促进区域经济发展和产业升级。

高新·创智谷(至乐汇)科技企业孵化器位于乐山高新区中央商务区,总面积约1万平方米,布局了科技服务大市场、创业苗圃、孵化空间、加速空间、精英商务中心核心多功能区域。此外,该孵化器还为企业配置开放预定的座谈会议室、多功能路演厅、报告厅、活动区、休闲洽谈区、特色商业等完善的多元功能场景,助力产业上下游共生共融。截至目前,该孵化器已有四川越成科技有限公司、四川润水蓝网络科技有限公司等6家企业入驻。

这是乐山高新区搭平台、育沃土,助力企业和产业发展的一个缩影。作为新质生产力培育发展的策源地和孵化器,乐山高新区全域构建“孵化链”、串珠“载体链”、打造“品牌链”、做优“服务链”,系统构建产业链培育全贯通、创新网络全联通、空间形态全涵盖的大孵化体系,蓄积科技创新强大动能。

“轧机之王”多个核心部件在洛阳下线



黄政伟/摄

由锻造油压机为核心,包括重型铸锻、重型锻造、重型热处理、重铸铸业、重型机加工等在内的全球稀缺高端重型装备制造工艺体系。

“单件轧机牌坊采用7包钢水合浇工艺铸造,是目前世界上单次使用钢水

量最多的单体铸件,其各项冶炼和制造技术参数均处于世界领先水平。而该技术支撑也是目前世界上规格最大的支撑辊。”程波说。

尤为值得一提的是,该款5600毫米宽厚板轧机是我国首次“国内设计+

国内制造”的超大规格宽厚板轧机,打破了国外技术垄断,实现了我国钢铁行业装备制造的新突破。

该机组建成后生产线年能力可达260万吨板材,所产板材产品宽度将达到目前的极致规格,可满足海工、造船、新能源、工程机械等高端板材用钢需求。

制造业的高质量发展是区域经济发展的重中之重。党的二十届三中全会提出,加快推进新型工业化,培育壮大先进制造业集群,推动制造业高端化、智能化、绿色化发展。

中信重工相关负责人表示,中信重工将依托探索建立的“平台化建设、生态化发展”新模式,持续增强创新能力和智能制造供给能力,充分发挥技术研发、工艺设计、核心制造的综合实力,着力培育发展新质生产力、塑造新优势,助力推动我国由钢铁大国转向钢铁强国。

郭学锋

阳泉高新区

首只30亿元产业投资母基金发布



图片来源:阳泉高新区

近日,阳泉高新区举行产业投资母基金发布大会,首只总规模30亿元的阳泉高新区产业投资母基金正式发布。该母基金聚焦数字经济、新能源、新材料等重点领域,将构建若干产业子基金集群,努力建立涵盖全生命周期的产业基金投资体系,用更多金融活水赋能阳泉市产业高质量发展。

施福瑞/文

襄阳高新区

数智化“最强大脑”助项目投产达效

本报讯 8月中旬以来,襄阳高新区建设者们正以火辣滚烫的热情,争分夺秒推进重点项目投产达效。

宽大的显示屏上,来自生产第一线的数以毫秒级频率滚动更新。

“你看这个订单,是昨天下午出厂发往广州花都的一辆轻卡,现在已经到达湖南。我们还可以根据这辆车的PIN码,追溯这辆车的生产全过程。”近日,一位参观者在东风汽车股份制造总部襄阳工厂制造管理部工作人员付鹏的引导下,体验了东风汽车股份有限公司智能制造中心数智化功能。

东风汽车股份有限公司智能制造中心,是东风股份轻型商用车智能制造和绿色工厂升级项目的“最强大脑”。

据了解,东风股份轻型商用车智能制造和绿色工厂升级项目涂装车间的设备安装已接近尾声,冲压焊装车间的设备即将进场,物流工程建设设计

划10月份完成。今年年底,冲压、焊装、涂装、总装可实现全线贯通。届时,国内首条轻卡自动化AGV(自动导引运输车)生产线将在襄阳全面建成,柔性生产车型达到40种以上。

在嘉福达再生资源产业园项目废旧玻璃分拣中心生产车间,同样分秒必争:废旧玻璃通过传送装置送往智选系统,经过电磁除铁、烘干和光学分拣等工序变成再生玻璃颗粒,生产全过程无人值守……

“嘉福达再生资源产业园项目一期基本建成,目前正在进行小批量试生产。”湖北嘉福达节能科技公司董事长张洋介绍说,该项目的废旧玻璃智选系统是国内第一个百万吨级废旧玻璃智选系统。项目全部建成后,每年可以让100余万吨废旧玻璃获得再生,减少63万吨二氧化碳排放,产品价值和社会价值将达到30多亿元。

杨柳 黎斐波 陈建 刘进

自贡高新区

“基金+招商”做强新能源产业集群

本报讯 近日,从自贡高新区财政金融局获悉,在省市因地制宜探索资本招商新模式的当下,自贡高新区以财政资金“拨改投”作为招商引资的新方式,先后设立了启迪之星创业投资基金、中平新能源产业基金、桑海钠电产业投资基金等基金,旨在推动自贡市新能源产业集群发展,为实施“工业强市”战略注入新动能。

为推动产业转型升级,去年,自贡市委、市政府设立了自贡市产业转型升级引导基金。自贡高新区充分利用该基金优势,通过整合市、区资源,与自贡创投集团组建钠电基金。钠电基金开创了“以投带招”“以投带引”

“以投促产”“以投促创”新模式。

在此基础上,自贡高新区用“园区+基金”的方式吸引钠电企业入园集聚,精准招商,全力打造钠电产业园,着力推进钠电产业链、强链、延链。目前,投资规模50亿元的珈钠10万吨/年钠电正极材料生产基地项目、投资规模100亿元的浩钠20万吨/年钠电正极材料及电芯生产基地项目已在高新区签约落地。

按照自贡市“主力基金+满天繁星”的运作策略,目前,自贡高新区与国内知名基金管理公司正在开展洽谈合作,拟组建人工智能和创新创业主力基金,通过设置合理返投倍数,拓展优质项目资源。

曾佳丽 周馨钰

淄博高新区

5企业登山东省级智能制造榜单

本报讯 近日,山东省工业和信息化厅公示2024年山东省级智能工厂、数字化车间、智能制造场景和系统解决方案供应商名单,淄博高新区5家企业名列其中,获评数量占淄博市38.5%,在该市各区县中居于首位。

在5家人选企业中,山东新华制药股份有限公司的高端原料药智能工厂、山东新马制药装备有限公司的固体制剂装备智能化工厂、山东安得医疗用品股份有限公司的无菌医疗器械智能化工厂获批山东省级智能工厂;淄博鲁瑞精细化工有限公司的鲁瑞纺织印染助剂数字化车间获评山东省级数字化车间;山东信通电子股份有限公司获批山东省级系统解决方案供应商。

按照要求,申报企业需要具有良

好的智能制造基础,已制定智能化发展规划和具体推进措施,通过智能制造实践带动企业研发、制造、管理、服务等各环节智能化水平提高。

一直以来,为推进智能制造领域高质量发展,淄博高新区持续深入开展智能制造评价工作,积极发动企业通过国家智能制造评估评价公共服务平台开展自评,做好智能制造示范培育,建立梯度培育体系,组织7家企业加入淄博市智能制造试点示范培育库。此次5家企业申报的成功,标志着淄博高新区智能制造水平迈上新台阶。

下一步,该高新区将持续引导更多企业向智能制造转型,推动产业结构向高端化、智能化方向发展,加快集聚产业链创新资源,为高新区智能制造领域高质量发展赋能加力。

郭寒雨

包头稀土高新区鏖战“两个稀土基地”主战场

本报讯(特约通讯员 李宝乐)8月28日,包头华宏“年产2万吨高性能稀土永磁材料项目”一期开工奠基仪式在包头稀土高新区举行。该项目一期总投资额4亿元,预计于2025年年底投产。该项目分两期建设,待项目两期年产2万吨建设完成并达产后,可实现年销售收入达30亿元。

据介绍,江苏华宏科技股份有限公司是A股上市企业、中国制造业500强企业、全国最大的钕铁硼废料回收再利用企业。

肩负建设“两个稀土基地”主战场重任的包头稀土高新区,正着力精准招引符合稀土产业发展的龙头项目和专精特新项目,加速形成稀土产业集聚特色,打造具有新质生产力特质的

现代园区。

2023年以来,该高新区聚力建设“两个稀土基地”,抢抓新能源汽车产业发展与人工智能、“双碳”目标实施等超级“风口”,大力抓住永磁材料这个最大的稀土消费领域,落户了以永磁电机、高性能钕铁硼磁材等为主的稀土产业链项目;新引进了厦门钨业年产2万吨磁材项目。目前,全国排名前10的稀土磁材头部企业有8家在该高新区建有生产基地或直接投资企业,全国产能规模在2万吨以上的6家稀土磁材企业有4家已经或正在落户该高新区,为建设全国最大的稀土新材料基地打下良好的基础。

今年,包头稀土高新区因地制宜发展新质生产力,围绕打造稀土产业

集群目标,大力开展“叩门”精准招商、产业链定向招商,依次开展了稀土永磁电机产业招商“百日攻坚”行动、招商引资“2024早春行动”、持续提升招商引资质效行动,着力补链延链强链,以卧龙控股集团为代表的电机头部企业积极号召,主动参与到“两个稀土基地”建设中,被誉为“工控界‘小华为’”的汇川技术已经签约,江苏嘉轩、青岛中加特等一批单项冠军、“小巨人”电机企业也在2024年纷至沓来。

随着科技含量高、产品附加值大的稀土项目的逐步实施,包头稀土高新区稀土产业产品结构进一步优化,产业链向高端化迈进,推动稀土高新区稀土产业结构优化升级,焕然一新。包头稀土高新区的稀土工业已由

过去的矿、盐类等初级产品为主逐步转为稀土深加工型、应用型 and 稀土功能材料型为主,稀土产品结构调整成效显著,稀土深加工、新材料和应用产品已成为稀土产业发展的重要支撑。

2024年3月,韩国微电机领域的佼佼者磁化电子株式会社年产1亿只防抖马达试生产;7月,安泰北方科技实施的全国首条钕铁硼全智能化生产线建成试产;同月,全球最大并领先的稀土抛光材料生产企业天骄清美年产3000吨抛光材料项目竣工投产……从2024年6月至今,包头稀土高新区新建成磁材产能3.2万吨,总产能达到15.9万吨。在以永磁材料为主的同时,该高新区抛光材料年底总产能有望达到全国第一。