

R&D 投入强度 15.28%，超全国平均水平 6 倍

松山湖科学城建设取得累累硕果

► 本报特约通讯员 冉雪梅



中国散裂中子源大科学装置

图片来源: 东莞松山湖高新区

裂中子源工程材料谱仪建设的一个重大进展。”散裂中子源科学中心副主任、研究员梁天骐介绍说。

聚焦“四个面向”，松山湖科学城为社会经济发展持续输出强劲新动能。目前，松山湖科学城范围内，中国散裂中子源、松山湖材料实验室等大装置、大平台建成并发挥磁石效应，集聚新型研发机构 30 家、高校 6 所，高新技术企业总数超过 500 家，形成了多样化创新格局。

最新数据显示，松山湖 R&D 投入强度高达 15.28%，超全国平均水平 6 倍；规模以上工业企业研发机构覆盖率 56.93%；市级以上重点实验室和工程技术研究中心多达 217 个，研发机构数量和质量双双处于东莞市领先水平。

打造更具活力的技术创新生态

高原模拟室、室内高尔夫、多功能运动研究平台……去年 11 月，华为运动健康科学实验室（松山湖）首次对媒体开放，全面展示了华为在运动和健康领域的全新科学研究成果。

2020 年，为打造运动健康生态圈，华为与松山湖管委会等主体签订实验室共建协议，总投入约 2 亿元，力图依托东莞先进制造业基础，打造行业技

术创新平台，推动技术成果产出、转化项目落地。目前，东莞本土运动健康领域已有 5 家企业接入华为运动健康生态体系。

在松山湖国际创新创业社区内，东莞纳锋微电子设备有限公司凭借在原子层沉积技术领域积淀的多年经验，研发出技术领先的国产原子层沉积装备系统，成功填补了国内该领域技术空白。目前，纳锋微电子原子层沉积装备系统已成功交付到湖南大学、南开大学、同济大学等高校，并与中山大学、中南大学、南京工业大学等知名高校达成合作。

在松山湖，类似的技术创新故事每天都在上演。

目前，松山湖国际创新创业社区已集聚了 12 家新型研发机构，2 个国家级孵化器、7 个省市级孵化器，200 余个研发平台，500 多家创新型科技企业、37 家高新技术企业，并引进了中科院声学所，集成电路中心，着力打造产业集群和技术联盟，形成以新材料、智能制造、软件信息等领域的产业集群，全面带动行业上下游发展。

为创新主体研发投入减负

对于企业而言，技术研发始终是

一个新想法。”黄春俊说，他提出在电极板中将静极板的固定方式由金属螺钉安装改为绝缘材质螺钉安装，从而消除尖端放电现象。

经过反复摸索，新方法一举克服了电极板电化学腐蚀和粘连的难题，为公司节约了大量的人力和物力，提高了产品的整体质量，并且该方法在 JB/T 12438—2015《矿用磨机电液电阻转子起动机》得到强制应用，作为标准固化。

事实上，这样的创新还有很多。2005 年，黄春俊参与完成设计的 PID 自动控制的“42 所固化烘房改造工程电气控制系统”，获得所在单位验收和投用，改变人工控制为自动控制的方式，提高工作效率 300%。

奋斗永不停歇 16 次获评优秀员工

在大力电工，黄春俊有项其他人都难以逾越的荣誉：16 次获评优秀员工和优秀管理者。

黄春俊曾揭秘，之所以拿荣誉拿到“手软”，得益于坚守初心。

让我们看一下黄春俊的工作进行时：上午 8 时，黄春俊赶往办公室，对头一天产生的质检质控记录进行审核，对发现的问题逐一记录下来。

8 时 20 分，黄春俊对生产周计划进行分解，理出当日计划入库产品的重点和难点，安排和提示质检人员早做准备工

作。

8 时 30 分，他又着手召开质检质控

南宁高新区园区企业 主要经济指标逆势飞扬

► 欧阳钢桥 苏鑫亮

近年来，面对新冠肺炎疫情肆虐、经济下行的不利影响，南宁高新区科技工业园内数十家高新技术企业，充分发挥自身主观能动性，积极采取有效措施，努力确保主要经济指标逆势飞扬，屡创佳绩，受到了当地政府的高度评价。

南宁富莱欣生物科技有限公司于 2004 年 8 月在南宁高新区成立，主要研发、生产、销售保健食品。该公司生产的鱼油软胶囊、大豆磷脂软胶囊、褪黑素维生素 B6 片、纤纤片等产品畅销全国 30 多个省、自治区、直辖市，其产品被评审认定为广西名牌产品。自新冠肺炎疫情发生以来，企业在狠抓技术研发和产品质量的同时，积极在线上、线下拓展市场，收到了较好成效。2021 年工业产值较 2020 年大幅增长，税收贡献实现翻番，主要经济指标逆势飞扬。该公司生产的 50 多个产品，多次被国家、广西壮族自治区、南宁市等各级市场监督管理部门抽检，合格率一直保持行业领先，先后获“消费者最信赖的质量放心品牌”“中国保健品行业十大质量放心品牌”“全国质量稳定合格产品”等众多荣誉。同时，该公司拥有 108 项专利申请，其中 86 项已经获得国家知识产权

局授权，连续多年被评为南宁高新区纳税大户。公司还与中国食品发酵工业研究院进行深度合作，研发出灵芝海洋鱼胶原蛋白肽、维 D 海洋鱼骨胶原蛋白肽、维 C 海洋鱼胶原蛋白肽、维 C 海洋鱼皮胶原蛋白肽、洋参乳清蛋白肽粉等 5 项肽系列保健食品，该 5 项产品已获得国家管理部门颁发的保健食品批文。

入驻南宁高新区 20 多年的南宁飞日润滑科技股份有限公司，是一家集润滑油研发、生产、销售、储运、综合服务为一体的润滑油专业生产企业。该公司是国家认证的高新技术企业，“飞日”商标被认定为广西著名商标。2015 年 9 月公司成功在全国中小企业股份转让系统（“新三板”）挂牌上市。近年来，企业初心不改，始终坚持“润滑油特色细分领域综合服务商”战略定位，依托“专业化、品牌化、差异化、精细化”产品，以及“研发+制造+综合服务+资本市场”经营模式，实现了主要经济指标 50% 以上的增长。目前，飞日科技正在南宁高新区武鸣园区建设 9 万吨润滑油综合产能生产基地。该项目全部建成后，将成为我国西南区域及东南亚五国经济区内最高端、综合能力最强的润滑油生产基地。

潍坊高新区颁新政 为企精准纾困

本报讯 近日，针对企业所需所急，潍坊高新区精准施策，推出《政府风险补偿资金管理办法》，为企业纾困解难，力促经济平稳健康发展。

据潍坊高新区金融中心金融发展与基金科科长刘湘平介绍，该《管理办法》的重点是银行机构贷款后若出现不良贷款，其损失本金的 30% 由政府买单，激励银行机构加大对中小微企业的贷款力度，将更多的金融“活水”引向中小微企业。

山东新蓝环保科技有限公司是潍坊高新区一家山东省专精特新中小企业，近期计划扩大产能，但流动资金较为紧张。由于新蓝环保这类科技型企业大多是轻资产，缺乏传统意义上的抵押物，金融机构投放贷款会有顾虑。当得知该企业的贷款诉求后，潍坊高新区金融中

心依据《管理办法》，短时间内就为企业解决了贷款 2000 万元。“这次在高新区金融中心的帮助下，我们贷到了款，利率又很低，各方面条件又很好，解决了我们这类小微企业的大难题，我们对今年发展有很大信心！”山东新蓝环保科技有限公司副总经理刘柏汝说。

政府托底，银行放心，企业受益。该《管理办法》的出台，进一步加大了金融支持实体经济力度，缓解了新冠肺炎疫情对中小微企业生产经营的影响，为中小微企业快速发展吃下“定心丸”。下一步，潍坊高新区将继续围绕市场主体的呼吁关切，持续抓好政策配套，以真诚服务、真金白银支持企业发展，同时抓好政策落实，加强政策宣传和资金监管，让惠企政策真正落到实处。

高欣

咸阳高新区 又增一家单项冠军企业

本报讯（特约通讯员 吴宝莹）近日，陕西省工业和信息化厅公布第二批陕西省制造业单项冠军企业名录，其中示范企业 21 家，咸阳高新区企业西北橡胶塑料研究设计院有限公司榜上有名。

制造业单项冠军企业是指长期专注于制造业某些特定细分市场、生产技术和工艺国际领先、单项产品市场占有率位居全球前列的企业。省级制造业单项冠军是陕西省制造企业的第一方阵，也是“陕西制造”的排头兵。

据悉，西北橡胶塑料研究院主要从事橡胶密封制品、特种橡胶制品及专用橡胶材料等研发与生产。多年来，西北院始终坚持将技术创新作为持续发展的源动力，不断地“转型调整”焕发了今天的“特色鲜明”：具备多类特种功能材料的配合设计能力、三维设计和仿真分析能力；具备成熟的特种橡胶密封制品等产品的模具设计、工艺成型、过程控制等技术；具备材料检验、化学分析、老化寿命预测等综合检测试验能力；拥有高净化等级研制生产车

间；拥有多年从事相关领域产品设计开发和生产的操作团队，反应迅速、技术精进的销售服务团队；与多家重点客户建立长期合作关系，数万件产品成功应用，获得客户一致好评；曾获评国家专精特新小巨人企业、国家企业技术中心等。

近年来，咸阳高新区高度重视制造业高质量发展，立足打造一批专注于市场、技术或服务出色、市场占有率高、抗风险能力强的单项冠军。截至目前，共有陕西步长制药有限公司、陕西科隆新材料科技股份有限公司、陕西源杰半导体技术有限公司、西北橡胶塑料研究设计院 5 家企业获评陕西省制造业单项冠军企业。

下一步，咸阳高新区将持续鼓励单项冠军企业进一步做优做强，发挥示范带动作用，强化培植潜在冠军企业，引导更多制造业企业专注于细分产品领域深耕细作、技术创新、产品质量提升和品牌建设，培育更多更优质的制造业单项冠军，为高质量发展贡献高新力量。

黄春俊：巡诊电气设备的“名医”

► 陈洋波

站在机器旁，襄阳高新区企业大力电工襄阳股份有限公司的质检质控主管黄春俊拿出一个匣子，像医生诊脉一样为机器做检查。经他检测认定合格后，这批软启动设备将跨越万里，出口至俄罗斯、土耳其、伊朗、澳大利亚等 30 多个国家和地区。

黄春俊是大力电工高级技师、质量工程师。同事眼中的“黄万能”，什么问题都能解决，各式设备都能安装、调试，而且经他检测交付的产品，无一例质量投诉。

解决业界难题 用新思路创造新标准

多年来，黄春俊坚守第一线，保障产品的安装、调试万无一失，并实现了零投诉。在此期间，他多次在外度过了春节。

“贴近质量促生产，一线质控保产品”这是黄春俊常说的一句话。为了全面提升产品质量，黄春俊从进货、作业过程到产品质检等全流程做了一套技术标准和图样。每个环节，都没有把关和监管。

“在我们这个行业，除了细心，还要善于思考、勇于创新！”据黄春俊介绍，2006 年，凭借一个新思路，他成功解决了困扰行业多年的难题。

液体电阻转子起动机产品中，电极板是启动性能和启动控制精度保障的重要部件。长久以来，电极板在大电流运行过程中会发生电化学腐蚀的问题。

为了解决该难题，黄春俊进行了近千次的模拟试验。试验后，他总是加班加点对试验装置进行检查和修复。

“在多次的修复过程中，我萌生了一



班前会，叮嘱质检员宣贯质检质控作业要点和注意个人安全用具的齐备。

9 时，对第二日的质检质控工作计划进行编排，在产品规定图中划出变更变化点的重点，方便质检质控人员提前进行产品质量的控制。

10 时 30 分，接到一名质检员的来电，反映一批金属封闭开关设备和控制设备在进行例行检验时，模拟定值达到预设值高压真空断路器未能可靠跳闸，反复试验多次也没能查出问题。随后，他立即赶往检验现场查看试验过程和

产品状态。

经过反复试验，发现是“电子软压板”未投。当把设备全部调试完毕，已经是中午 12 时。

……

这是黄春俊很普通的一天。

“奋斗，是大力人最靓丽的底色。”黄春俊说，随着越来越多的“中国创造”“中国智