

八方英才汇聚江城 加速实现“30·60”目标

第十届中国创新创业大赛新材料新能源等全国赛迎来巅峰对决

■ 本报记者 戈清平

科技创新,成就大业。10月20日,第十届中国创新创业大赛新材料、新能源、新能源汽车、节能环保全国赛在武汉迎来巅峰对决。经过激烈比拼,最终193家企业从468家入围企业中脱颖而出,获得大赛“优秀企业”奖。其中,新材料企业初创组22家,成长组60家;新能源、新能源汽车、节能环保企业初创组33家,成长组78家。

作为今年双创大赛全国赛四大赛事之一,在武汉举办的全国赛,将新材料、新能源、新能源汽车、节能环保4个领域合在一起比拼,是组委会践行党中央、国务院提出碳达峰、碳中和“30·60”发展战略目标的生动实践。正如科技部火炬中心党委书记张卫星所言:“能源是实现双碳目标的主战场,大力推动我国新材料、新能源、新能源汽车、节能环保领域的科技创新具有十分重要的现实意义。在武汉举办新材料、新能源、新能源汽车、节能环保全国赛,其目的就是要面向国家战略发展需求,紧扣‘十四五’规划重点方向,贯彻绿色发展理念,服务社会低碳化转型,努力推动我国经济社会可持续发展。”

巅峰对决 企业八仙过海各显神通

“随着国家‘30·60’目标的提出,我们研发了储能电池产品,相比传统电池不仅能源储备更高,价格也更低。我们希望推动这一行业更好的发展,为国家节能减排作出贡



献。”江西模储科技有限公司董事长王昊介绍说。据介绍,该企业以89.22分的成绩获得“优秀企业”奖。

“我们研发了基于大数据回归算法的液态金属凝固探测系统,可以很好地解决钢铁冶炼中加温后又需要冷却的热量消耗问题,通过特有的探测系统使钢铁一次性成型。”辽宁中车轨道交通装备有限公司副总经理罗显龙介绍说。

对于参与此次双创大赛,罗显龙比较低调。“我是抱着学习的心态来的,目前东北经济不太景气,一方面想要展示公司的产品和技术,一方面也希望向发达地区的企业学习经验,增加合作机会。”

福建中伟半导体材料有限公司创始人王中兵有过多次创业经历,这次他带来的超高纯红磷项目,获得专家的一致好评。“我们希望通过专注超高纯红磷研发和生产,填补国内超高纯金属和高纯化化合物的行业空白;解决‘卡脖子’问题,替代进口,实现国产化,打破国外封锁。”王中兵信心满满地说。

来自夏河县达哇央宗有机肥料加工销售有限责任公司的兰州分公司总经理文纳红,一身藏族服饰的打扮立刻吸引了与会人员的关注。“我带来的项目是,通过技术手段将藏区的羊粪转化为有机肥。一方面能将羊粪变废为宝,另一方面生产出来的有机肥高效、节能、绿色、环保,可以有效提升生态环境的高质量发展,持续推进‘绿水青山就是金山银山’的生态理念,为长江、黄河源头生态安全贡献力量。”

“能够代表公司参与双创大赛感到很荣幸,在这里我感受到了国家扶持双创的力度,不管结果如何,我回到藏区后都要继续努力,为国家的生态保护作出贡献。”文纳红说。

宁波甬强科技有限公司主要从事具有超低损耗性能电子信息材料的研发生产,产品可应用于5G/6G通信、AI、数据中心、车联网等新基建相关领域。据该公司相关负责人李尚操介绍,公司自主研发的低损耗和超低损耗高速/高频集成电路板材料,技术已达到国际领先水平,有望实现高端高频高速覆铜板和IC载板(封装基板)材料的国产替代,突破“卡脖子”技术瓶颈。“公司已申请相关专利30余件,曾获评2020年宁波‘3315资本引才计划’团队,目前已与华为、中兴、中科曙光等企业达成稳定合作。”最终,该公司以小组第一的成绩跻身全国总决赛。

另一家以小组赛第一名晋级全国总决赛的企业——江苏米格新材料有限公司创始人陈新华介绍说,公司主要经营石墨及碳素制品的研发、生产与销售。谈及获得小组赛第一名的感受,陈新华说:“首先要感谢这个时代。国家推出了众多利好政策,让新能源行业得以迅猛发展,作为服务这个领域的企业,我们也迎来了巨大机会;其次,也要感谢江苏良好的营商环境,这是企业得以快速成长的关键。我们希望能够于2023年实现上市的梦想。”

犀利点评 良师益友用心良苦

此次新材料、新能源、新能源汽车、节能环保全国赛,是四大全国赛事中分类最多、参赛企业最多的一场比赛。为此会务组安排了16个组别进行。按每场5个评委计算,共计80个评委参与点评、打分,这还不算候补的评委。

如果说双创大赛是参赛企业的舞台,那么评委就是他们成长道路上的良师益友。评委们不仅会严厉地指出企业问题所在,还会为企业下一步的发展积极出谋划策。

“你还是没有把你们的技术原理讲清楚。”“你刚才讲得时候太追求全面,要言简意赅把重点讲清楚。”

“你们这个项目在国内没有多大的市场,只有走出口这一条路,还要符合其他国家的要求,我认为市场前景不容乐观。”

……

比赛场上,诸如这样的“刺耳”点评不断,谈及此,评委李娟说,她希望参赛企业能够在规定的时间内把项目讲清楚,而且要准确回答评委们的提问,这是对企业的的基本要求。

要知道在未来激烈的市场竞争中,这只是第一步。

成都创新风险投资有限公司投资总监谭胜表示:“我们希望通过准确的点评,及时发现企业目前存在的问题,让企业引起重视,以便企业今后少走弯路。”

“虽然有时候在点评时我会很严厉,但同样会打高分。”谭胜表示,“越是直击企业问题所在,越说明我关注他,只要他能解决我心中的疑问,我肯定会打高分。”

对于评分标准,谭胜有一套方法论。“如果这个项目只是一个商业模式创新,分数会比较低;但如果是一种技术创新,特别是那种颠覆性创新,分数就会比较高。我们希望今后能够投资更多的硬科技项目,特别是能解决‘卡脖子’技术的项目。”

而成都海成投资合伙人刘余魏的评分标准有3点,一是技术壁垒高,二是想象空间大,三是行业格局好。“那些被公众所熟知的被炒得比较热的领域,将来的成长性不一定好。”

面对符合自身投资意向的企业,谭胜通常会主动索要联系方式。“毕竟我们也是一个投资者,遇到较好的项目,我们肯定不会放过。”

这一点刘余魏不仅是留联系方式,还主动联系。在比赛结束后,记者就看见他主动找到感兴趣的企业聊合作的问题。

走向高端 共同撑起绿色强国梦

今年,党中央国务院提出了碳达峰、碳中和“30·60”的发展战略目标,这将是一场全面深刻的经济社会大变革。而此次大赛,记者发现,不管是新材料、新能源、新能源汽车还是节能环保领域的项目,都紧紧围绕减排和节能两个方向。

比如超高纯红磷项目,就是利用超高红磷为原材料,成为磷化铟、磷化镓晶圆的原材料,还可以广泛应用5G基站芯片、光芯片,太阳能薄膜电池等领域。按照王中兵的说法,量产的红磷具有高纯度、稳定品质、环保等特点,还能打破国外垄断,成为极好的国产替代。

对于这一项目,与会专家表示,红磷是一种半导体材料,符合国家急需解决的高端材料之一。

而红磷项目也只是王中兵将触角深入半导体材料领域的开始,“未来,我要做高纯品、高纯化合物,再到单晶到晶圆整个产业

链。”王中兵说。

据王中兵介绍,该公司是一家集研发、试制、制造、销售为一体的,以高纯金属、高纯化化合物、固态电解质材料为核心业务的新材料公司。

广西立之亿新材料有限公司创始人吴胜文介绍说,他们公司是做精密光学抛光液的厂家,主要生产石英晶圆、红外光学、硫化锌等产品,替代国外进口产品,目前正在推进半导体级CMP抛光液、碳化硅抛光液等产品。

光微半导体材料(宁波)有限公司则是国内唯一掌握7N超纯材料提纯技术、超纯铜基、铝基微合金铸锭技术和高端半导体配线靶材加工技术的高科技企业。该公司主打产品超高纯铜钼溅射靶材,可满足45-3nm工艺节点使用,并与境外企业达成多项合作协议。

对于今年参赛的项目,谭胜介绍说:“很多项目都集中在节能环保领域,不管是新材料还是新能源汽车,这些项目都是朝着节能的方向发展,这折射出企业正在按照国家的路线方针进行创新,符合国家的产业政策和行业发展方向。”

谭胜今年是第二次担任评委,在他看来,相比去年,今年入围企业的项目,其创新性又上了一个台阶,不管是技术能力还是团队构成等方面,而从资本的角度,他更注重企业技术的创新性、商业模式和企业未来成长的可持续性等方面。

刘余魏今年已是第八次担任评委。他发现,今年有些项目在今后甚至能在全球产业格局中占据一席之地。

刘余魏说:“经过过去9年的比拼,今年入围的项目都反映了当前国家政策发展方向。相比之前,这些项目正逐步走向产业高端,说明我国企业都在摆脱低价值的加工生产,转而向高端领域进军。”

刘余魏希望,各地政府能够更加重视这些项目,给与政策配套,提供一些增值服务,帮助企业更好地发展。“双创大赛的影响力在国内而言应该说是顶尖了,这些获奖的企业层次也在逐步提升,能够反映整个产业的发展现状,如果政策支持力度再大一点,拓展服务更深入一些,双创大赛或将进入一个新的层级。”

据了解,此次大赛由湖北省政府指导,湖北省科技厅、湖北省地方金融监督管理局承办,湖北省高新技术发展促进中心、湖北省创业投资引导基金管理中心、湖北省上市工作指导中心协办。

