

加强汽车数据安全管理工作在行动

► 本报记者 于大勇

近日,国家互联网信息办公室、国家发改委、工业和信息化部、公安部、交通运输部联合发布《汽车数据安全管理办法(试行)》,旨在规范汽车数据处理活动,保护个人、组织的合法权益,维护国家安全和社会公共利益,促进汽车数据合理开发利用。

专家表示,《规定》的发布和实施将规范各企业数据处理活动,企业与各有关部门应更加紧密地沟通与交流,不断探索安全管理与产业发展相平衡的最佳实践。

促进行业健康有序发展

“汽车产业涉及国家经济、装备制造、金融、交通运输、生产生活等诸多领域,汽车数据处理能力日益增强,汽车数据规模庞大,也日益暴露出汽车数据安全风险和隐患。比如,汽车数据处理者超越实际需要,过度收集重要数据;未经用户同意,违规处理个人信息,特别是敏感个人信息;未经安全评估,违规出境重要数据等。因此,亟需加强汽车数据安全管理,防范化解上述安全风险和隐患。”国家互联网信息办公室有关负责人表示,出台《规定》一方面是防范化解汽车数据安全风险的需要,另一方面也是保障汽车数据依法合理有效利用的需要。

“《网络安全法》《数据安全法》对数据安全、个人信息保护作了基本规定。在汽车数据安全管理领域出台有针对性的规章制度(《规定》),明确汽车数据处理者的责任和义务,规范汽车数据处理活动,有利于促进汽车数据依法合理有效利用和汽车行业健康有序发展。”该负责人表示。

中汽协大数据分会执行秘书长滕添表示,作为我国汽车行业数据安全领域的重要法规,《规定》的施行将确立汽车行业数据安全及治理的基本框架,起到规范各企业数据处理活动,加强汽车产业数据安全保障,保护个人、组织合法权益,维护国家安全和利益的



图片来源:本报图片库

重要作用。

“《规定》是汽车产业数据安全的重要法规。对于企业合规而言,遵循《规定》相关规则并构建自身的合规体系是非常紧迫的现实需求。”在滕添看来,随着《规定》的落地与生效,我国汽车产业数据安全领域的监管制度将更为完善。《规定》的施行,在短期内,看企业需要进行相应的调整;从长远而言,对于企业加强数据安全管理工作,保障我国汽车产业的安全、健康发展将具有积极意义。

坚持安全和发展并重

汽车数据是指汽车设计、生产、销售、使用、运维等过程中涉及的个人信息和重要数据;汽车数据处理,包括汽车数据的收集、存储、使用、加工、传输、提供、公开等,涉及汽车数据处理的整个生命周期。

国家互联网信息办公室有关负责人表示,《规定》倡导汽车数据处理者在开展汽

车数据处理活动中坚持车内处理、默认不收集、精度范围适用、脱敏处理等原则,减少对汽车数据的无序收集和违规滥用,鼓励汽车数据依法合理有效利用,促进汽车行业健康有序发展。

据了解,《规定》分为19条,体系结构包括:目的意义、适用范围、定义、等级保护要求、数据安全原则、告知义务、授权与脱敏要求、采集的前提、报送风险评估报告、数据境内存储、出境核查、企业年报要求、安全评估、加强平台建设、建立投诉举报渠道、违法处理与追责等内容。

《规定》明确,汽车数据处理者应当履行个人信息保护责任,充分保护个人信息安全和合法权益。开展个人信息处理活动,汽车数据处理者应当通过显著方式告知个人相关信息,取得个人同意或者符合法律、行政法规规定的其他情形。处理敏感个人信息,汽车数据处理者还应当取得个人单独同意,满足限定处理目的、提示收集状态、

终止收集等具体要求或者符合法律、行政法规和强制性国家标准等其他要求。汽车数据处理者具有增强行车安全的目的和充分的必要性,方可收集指纹、声纹、人脸、心律等生物识别特征信息。

《规定》强调,汽车数据处理者开展重要数据处理活动,应当遵守依法在境内存储的规定,加强重要数据安全保护;落实风险评估报告制度要求,积极防范数据安全风险;落实年度报告制度要求,按时主动报送年度汽车数据安全管理工作情况。因业务需要确需向境外提供重要数据的,汽车数据处理者应当落实数据出境安全评估制度要求,不得超出出境安全评估结论违规向境外提供重要数据。

监管制度将更为完善

“《规定》是汽车产业数据安全的重要法规。对于企业合规而言,遵循《规定》相关规则并构建自身的合规体系是非常紧迫的现实需求。随着《规定》的落地与生效,我国汽车产业数据安全领域的监管制度将更为完善。”滕添说。

“通过对《规定》的梳理,不难看出,后续仍有配套的操作细则需要明确,相信国家互联网信息办公室或有关部门将会在《规定》的框架下加紧制定相应的文件。”滕添表示,对企业而言,《规定》的施行能够更加规范企业的数据处理活动,帮助企业做好数据安全合规工作。各企业需要依据《规定》加紧进行数据处理活动的调整。

“在我国数据安全监管体系的建立过程中,我们呼吁相关企业与各有关部门应更加紧密地沟通与交流,从而促进共识,不断探索安全管理与产业发展的最佳实践。”滕添说。



(扫码阅读政策全文)

国外研发动态

俄罗斯研发出电化学用途全固态电解质

本报讯 近日,俄罗斯科学院西伯利亚分院固体化学和机械化学所与无机化学所的联合科研团队研发出具有高导电性的复合材料固体电解质,所研发的电解质材料在电流作用下不退化,在200℃温度下保持稳定。相关成果发表在《西伯利亚科学报》上。

为获得锂离子高导电性复合材料固态电解质,科研团队将高氯酸锂灌入金属有机框架材料的孔隙。性能测试结果显示,其导电性与锂基电源的液态电解质相当,可作为全固态电解质应用于锂电源领域。

与液态电解质相比,复合材料全固态电解质具有一系列的优点:第一,可通过改变孔隙结构及填充惰性气体改变其机械和运输性能;其二,具有高温稳定性(长时间150℃温度下和瞬时250℃温度下可保持性能不变),固态电解质的这些性能由基材及所填充离子盐所确定。由于采用的原料为粉末状,加工处理后对成品的形状无限制,且可形成电极和电解质之间的成分梯度,由此可保证电极与电解质的良好接触,提高固体电化学装置的性能,与全球正在研发的陶瓷基电解质相比具有无可比拟的优点。

根据科研人员的测算,复合材料全固态电解质的实验室规模生产成本与液态电解质的成本相当,并且无需采用陶瓷基固态电解质生产所需的高温处理工序,工艺过程简单。

日本科研团队开发出新型高效碳中和技术

本报讯 近日,日本产业技术综合研究所能量转换工艺研究组开发了无需前处理就能回收利用不同浓度二氧化碳(CO₂)并直接合成高浓度甲烷的技术。相关论文在线发表于《ACS Sustainable Chemistry & Engineering》。

该研究团队开发了一种双功能催化剂。此催化剂的成分包含了能回收CO₂的钠、钾等碱金属及钙等碱土金属,也包含了可促进CO₂与氢气反应生成甲烷的镍。在上述双功能催化剂作用下,当向反应器交替输送气体后,就可实现低浓度CO₂选择性回收,以及被回收的CO₂在氢气环境中向碳氢化合物转化的交替反应过程。利用这种催化剂可省却对CO₂进行分离回收的预处理,直接将稀薄的CO₂转化为高浓度的甲烷。

为了研究不同浓度的反应情况,研究团队以工厂排出废气CO₂浓度的5%-13%、大气CO₂浓度400ppm,以及更为稀薄的100ppm CO₂为研究对象,在450℃条件下,利用固定层反应器(装填了固体催化剂的容器,气体或液体等反应流体可通过其中并进行反应)进行了气体氛围切换实验。

下一步,研究团队将致力于提高催化剂对CO₂回收转化的效率,面向产业化推进生产工艺开发。

美国科学家研究开发出用于核反应堆核心组件的新材料

本报讯 近日,美国得克萨斯州A&M大学核工程科学教授Lin Shao与洛斯阿拉莫斯国家实验室和北海道大学的科学家合作开发出用于裂变和聚变反应堆的新型氧化物弥散强化(ODS)合金。这是该领域迄今为止最坚固出色的下一代高性能合金。完整项目信息与最新研究一起发表在《核材料杂志》上。

核工程界对构成核反应堆核心组件的可靠耐用材料需求很高。该材料必须具有高强度、耐辐射性并且能够抵抗空隙膨胀(材料在受到中子辐射时会形成空隙,从而导致机械故障)。ODS合金由散布有纳米尺寸的小氧化物颗粒的金属组成,并以其高抗蠕变性著称,即随着温度升高材料保持其形状不变。许多ODS合金可承受高达1000℃的温度,通常用于航空发动机和刀具制造。然而,大多数商用ODS合金都基于铁素体相,在受到极端中子辐照时抗溶胀性最弱。

研究团队探索了一种新的设计原理,即将氧化物颗粒嵌入马氏体相中,这是减少空隙膨胀且非铁素体相的最佳方法。所得的ODS合金每个原子能承受高达400次的位移,并且在耐高温和抗溶胀性方面都较为成功。

均摘自《国际科技合作机会》

上半年机床工具行业稳中向好

本报讯(记者 于大勇)中国机床工具工业协会近日发布的最新数据显示,国内经济的增长拉动了机床工具市场需求的恢复与增长。今年上半年,国内机床工具行业延续2020年下半年以来的恢复性增长态势,各项主要经济指标均实现大幅增长,质量效益明显改善,出口大幅度增长,机床工具行业运行保持继续向好趋势。但原材料和配套件价格大幅上涨、人才与资金紧缺,以及国内外疫情等不确定因素,对行业运行造成的潜在影响应给予关注。

根据机床协会重点联系企业统计数据,1-6月,重点联系企业营业收入同比增长45.7%,受上年同期基数逐月升高影响,增幅比1-3月回落27.4个百分点,与2019年同期比较增长25%,两年平均增速为13.5%。

分行业看,金属切削机床同比增长50.7%,金属成形机床同比增长30.8%,工量具同比增长25.6%,磨料磨具同比增长54.3%,滚动功能部件的增幅最大,为91.2%。与2019年同期比较,金属成形机床的降幅收窄至3.9%,其他分行业均有不同程度的增长。

国家海关总署发布的数据显示,今年上半年,我国机床工具进出口总体呈现显著增长的态势,进出口总额158.5亿美元,同比增长29.2%,增幅比一季度回落1.3个百分点。与2019年上半年相比,增长13.3%,两年平均增速为6.4%。

在市场需求旺盛情况下,机床行业的数控系统、数显装置分行业因芯片短缺,对生产已经造成一定影响。部分高端导轨、丝杠、数控系统等仍依赖进口的功能部件不仅涨价,供货期也没保障,还经常受到限制。最终解决供应链紧张问题,还有赖于关键元器件和功能部件的国产化。

此外,人才缺乏问题成行业发展隐患。由于近年来一些新兴行业对用工的吸纳效应以及就业观念的改变,制造业对人才的吸引力减弱。当前市场转旺,企业招工难、用工贵问题显现。尤其是高层次、复合型专业技术人才和一些比较艰苦岗位的技术工人极缺,原有人才流失现象也比较普遍。这一问题已成为行业可持续发展的一大隐患,应引起各方面高度重视。

机床协会认为,总体来看,上半年机床工具行业市场需求快速增长,行业运行稳中向好,为全年行业发展打下了良好基础。但原材料价格大幅上涨、人才紧缺、资金紧张等问题仍比较突出,巩固稳定恢复发展的基础仍需努力。

机床协会专家预测,综合考虑各种因素和目前机床工具行业较好的发展趋势,如疫情没有严重的反弹,不确定因素得到有效应对,各项政策持续显效发力,2021年下半年机床工具行业仍将维持稳定增长态势。但受上年基数抬高等因素的影响,下半年增长速度可能逐步降低。



河北省唐山市玉田县鸡鸿桥镇享有“京东第一大集”美誉,拥有小商品城、针织、建材等12个专业市场,临街门店和市场摊位1.3万个。近年来,鸡鸿桥镇依托产业优势,着力打造电商产业园,为企业搭建直播平台,营造常态化的直播商业氛围,以线上营销新渠道推动当地经济发展。图为河北省玉田县鸡鸿桥镇“聚民惠”电商产业园的工作人员在挑选商品,用于网上直播。

新华社记者 牟宇/摄

我国首个海上二氧化碳封存项目启动

本报讯 近日,中国海洋石油集团有限公司对外宣布,我国首个海上二氧化碳封存示范工程正式启动,将在南海珠江口盆地海底储层中永久封存二氧化碳超146万吨。这是我国海洋油气开发绿色低碳转型的重要一步,为我国实现“碳达峰、碳中和”目标探出了一条新路。

该示范工程位于珠江口盆地,距香港东南约190公里,所在海域平均水深80多米,是恩平15-1油田群开发的环保配套项目。“二氧化碳封存工程实施后,预计每年可封存二氧化碳约30万吨,累计封存二氧化碳146万吨以上,相当于植树近1400万棵,或停开近100万辆轿车。”中国海油深圳分公司副总经理、总工程师张伟介绍说。

二氧化碳地下封存是实现温室气体减排的有效措施之一。恩平15-1油田群是我国南海首个富含二氧化碳的油田群,若按常规模式开发,二氧化碳将随原油一起产出地面。今年以来,中国海油开展适应海上二氧化碳封存的地质油藏、钻完井和工程一体化关键技术研究,成功研发了海上平台二氧化碳捕集、处理、注入、封存和监测的全套技术和装备体系,填补了我国海上二氧化碳封存技术的空白。

“油田群开发伴生的二氧化碳将被封存在800米深处的咸水层中,该咸水层具有穹顶式结构,并覆盖有厚厚的泥质保护层,注入的二氧化碳被封存在穹顶之下,能有效防止气体溢出。”张伟说。

此前,国内二氧化碳埋存矿场试验集中在陆上少数区域。恩平15-1油田群二氧化碳封存项目的成功实施,开拓了我国二氧化碳封存的新产业和新业态,对海上油气田的绿色开发具有重要示范意义,为我国海洋石油工业绿色低碳转型作出积极探索。

据了解,恩平15-1油田群封存项目的启动是中国海油实施绿色发展跨越工程的重要举措。今年以来,中国海油开展适应海上二氧化碳封存的地质油藏、钻完井和工程一体化关键技术研究,成功研发了海上平台二氧化碳捕集、处理、注入、封存和监测的全套技术和装备体系,填补了国内海上二氧化碳封存技术的空白。王璐